

BARU



RUGlue

LEM PIPA & FITTING PVC

Rekat Sempurna

LEM PIPA - SAMBUNGAN (FITTING) PVC
LEBIH DARI MEREKATKAN, TAPI MENYATUKAN



Direkomendasikan:

RUCIKA

Dimana air mengalir, sambal janti

RUCIKA®
SAMBUNG MENYAMBUNG JADI SATU



RUGlue adalah lem (*solvent cement*) untuk pipa dan sambungan (*fitting*) uPVC yang dikembangkan khusus oleh para ahli untuk daerah yang beriklim tropis, dengan formula dan teknologi terkini membuat **RUGlue** mempunyai kelebihan dibandingkan lem pipa uPVC lainnya. Lem pipa & sambungan (*fitting*) **RUGlue** dapat digunakan untuk menyenyawakan (*welded*) pipa dan sambungan (*fitting*) uPVC meliputi aplikasi rumah tangga sampai dengan proyek-proyek besar.

KEUNGGULAN

- Mempunyai daya senyawa yang luar biasa karena **RUGlue** membuat pipa dan sambungan (*fitting*) uPVC bersenyawa dengan sempurna (*welded*) satu dengan yang lain, sehingga dapat mencegah kebocoran.
- Kemasan yang variatif dan praktis, juga pemakaian yang mudah sehingga dapat memastikan sambungan pipa & sambungan (*fitting*) uPVC dapat bersenyawa dengan sempurna.



Kemasan Kaleng
400gr



Kemasan Botol
60gr



Kemasan Tube
50gr



Berikut adalah bahan dan peralatan yang dibutuhkan pada saat penyambungan pipa dan sambungan (fitting) uPVC:

- Lem pipa uPVC **RUGlue**
- *Dauber* / Kuas*
- Pemotong pipa
- *Jointing tracker* (diperlukan untuk pipa dengan DN $\geq 4"$)
- Lap bersih dan kering
- Alat *chamfering* pipa / kikir
- Pensil / spidol
- Meteran

Rata-Rata Jumlah Sambungan dengan Lem RUGlue

DN			Jumlah Sambungan		
mm		inch	Kaleng 400 g	Botol 60 g	Tube 50 g
SNI	JIS				
16	16	½	142	21	18
20	20	¾	108	16	13
25	25	1	77	11	10
32	35	1¼	48	7	6
40	40	1½	38	6	5
50	50	2	25	4	3
63	65	2½	16	2	2
75	75	3	12	2	2
110	100	4	8	1	1
125	125	5	5	1	1
160	150	6	4	1	0,5
200	200	8	2	0,3	0,3
250	250	10	2	0,2	0,2
315	300	12	1	0,2	0,1

***Jenis dan Ukuran Pengoles**

Ukuran Pipa		Jenis Pengoles
DN	Inch	
16 - 25	½" - 1"	<i>Dauber</i> / Pengoles
35 - 50	1¼" - 2"	Kuas 1"
65 - 125	2½" - 5"	Kuas 2"
150 - 300	6" - 12"	Kuas 3"

PROSES PENYAMBUNGAN



Bersihkan kotoran pada permukaan *spigot* dan *socket* dengan lap bersih.



Ukur kedalaman *socket* dan beri tanda dengan spidol pada *spigot*.



Oleskan secukupnya **RUGlue** pada permukaan dalam *socket* dan permukaan luar *spigot* menggunakan kuas yang telah ditentukan sesuai dengan ukuran pipa.



Sambungkan dengan segera dan posisi sambungan ditahan sesaat sekitar 30 detik agar tidak berubah.



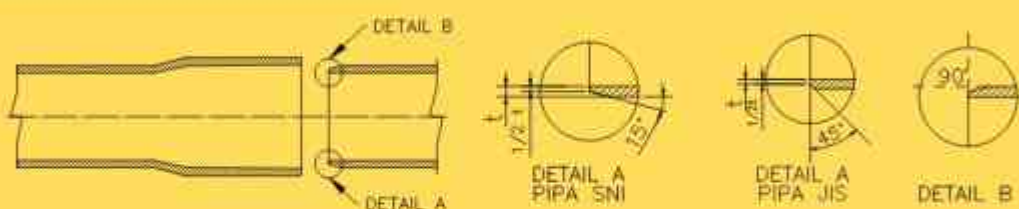
Bersihkan sisa kelebihan **RUGlue** pada permukaan *spigot* dan *socket*.

Usahakan untuk beberapa saat, posisi sambungan jangan berubah (*Set Time*)**

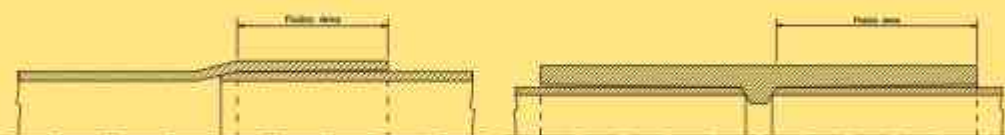
PERHATIAN

- Pastikan pipa yang terpotong harus lurus, potongan miring akan mengurangi area persenyawaan *solvent cement* di bagian yang paling krusial dari sambungan.
- Bersihkan sisa kelebihan lem menggunakan lap kering.
- Pipa akan sesak saat dimasukkan pada kedalaman $1/3 - 2/3$ dari *socket*, pastikan pipa menyentuh ujung *stopper* pada *socket*.
- Tahan pipa dan fitting yang telah disambung selama ± 30 detik untuk menghindari sambungan terlepas.
- Setelah proses pengeleman selesai, diamkan pipa untuk beberapa saat, lihat waktu pada tabel *set time***.
- Proses pengeleman untuk pipa diameter 6" - 8" diperlukan 2 orang sedangkan untuk diameter 10" - 12" diperlukan 3 orang.
- Waktu tunggu (*set time*)** dan waktu pengeringan (*curing time*)*** dipengaruhi oleh beberapa faktor, lihat tabel di bawah.

CHAMFERING



KEKUATAN SAMBUNGAN



Tekanan radial sangat penting bagi sistem penyambungan uPVC. *Fusion area* merupakan 80% dari kekuatan sambungan, *fusion area* terjadi karena adanya kontak antara permukaan dalam fitting dan permukaan luar pipa.

WAKTU PENYAMBUNGAN

Waktu Penyambungan yang Diperlukan

DN			Waktu yang diperlukan			
mm			Pengolesan Socket (Detik)	Pengolesan Spigot (Detik)	Penyambungan (Detik)	Total Tersambung (Detik)
SNI	JIS	inch				
16	16	½	7	12	6	25
20	20	¾	10	14	6	30
25	25	1	12	15	8	34
32	35	1¼	14	16	8	37
40	40	1½	16	20	8	43
50	50	2	18	21	8	46
63	65	2½	19	22	9	50
75	75	3	21	25	9	55
110	100	4	26	28	9	62
125	125	5	25	29	11	65
160	150	6	29	34	12	75
200	200	8	34	39	13	85
250	250	10	38	41	19	98
315	300	12	46	50	19	115

**WAKTU TUNGGU (SET TIME)

Waktu Tunggu (Set Time)

DN	Inch	½" - 1¼"	1½" - 2"	2½" - 8"	10" - 12"
	JIS	16 mm - 35 mm	40 mm - 50 mm	85 mm - 200 mm	250 mm - 300 mm
SNI	16 mm - 32 mm	40 mm - 50 mm	83 mm - 200 mm	250 mm - 315 mm	
Suhu (°C)	18 - 38	2 menit	5 menit	30 menit	2 jam
	5 - 18	5 menit	10 menit	2 jam	8 jam

Catatan - *Set Time* adalah waktu yang diperlukan sebelum sambungan dipindahkan secara hati-hati. Dalam cuaca basah atau lembab memungkinkan 50% lebih banyak waktu yang dibutuhkan.

***WAKTU PENGERINGAN (CURING TIME)

Waktu Pengeringan Dengan Kelembaban Udara ≤ 60%

DN	Inch	½" - 1¼"	1½" - 2"	2½" - 8"	10" - 12"			
	JIS	16 mm - 35 mm	40 mm - 50 mm	85 mm - 200 mm	250 mm - 300 mm			
SNI	16 mm - 32 mm	40 mm - 50 mm	83 mm - 200 mm	250 mm - 315 mm				
Tekanan Kerja (Bar)	1 - 10	11 - 20	1 - 10	11 - 20	1 - 7			
Suhu (°C)	18 - 38	15 menit	6 jam	30 menit	12 jam	1,5 jam	24 jam	48 jam
	5 - 18	20 menit	12 jam	45 menit	24 jam	4 jam	48 jam	96 jam

Catatan - Waktu pengeringan adalah waktu yang dibutuhkan sambungan sebelum diberikan tekanan kerja.

Tabel ini adalah perkiraan waktu berdasarkan hasil tes di laboratorium. Kondisi yang terjadi di lapangan bisa berbeda. Tabel ini hanya digunakan sebagai panduan saja.

Berdasarkan **SNI 8153:2015** ketentuan pengetesan hidrostatis adalah:

2 kali tekanan kerja maksimum selama 30 menit tanpa ada kebocoran dan penurunan tekanan.



BUKAN LEM BIASA

"RUGlue" adalah perekat yang dibuat dari *Solvent Cement* bekerja melarutkan lapisan permukaan sehingga menghasilkan sambungan senyawa yang sempurna, bebas kebocoran, kuat dan tahan lama.



PT WAHANA DUTA JAYA RUCIKA

ALIA Building 7th Floor, Jl. M.I. Ridwan Rais 10-18, Jakarta 10110, INDONESIA
Telp. (021) 386 7717 (Hunting), Fax. (021) 386 7686, Email: info@rucika.co.id

www.rucika.co.id

Rucika @rucikaofficial @rucikaofficial

03/2021